
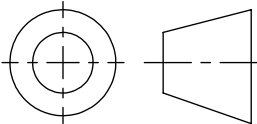


NOTA: MATAR FILOS

<p>ACABADO SUPERFICIAL</p> 	<p>TOLERANCIA</p> <p>SEGÚN DIN 6885</p>	<p>MATERIAL</p> <p>AI SI 3215</p>						
<p>PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DEL PERÚ</p> <p>FACULTAD DE CIENCIAS E INGENIERÍA - SECCIÓN DE ING. MECATRÓNICA</p>								
<p>METODO DE PROYECCIÓN</p> 	<p>TRABAJO DE FIN DE CARRERA</p> <p>2013-2</p> <p>DESPIECE</p> <p>CHAVETA 10x8x30</p>	<p>ESCALA</p> <p>2:1</p>						
<table border="1"> <tr> <td>10 h9</td><td>10.000</td><td>9.964</td></tr> <tr> <td>COTA NOMINAL</td><td>COTA MÁXIMA</td><td>COTA MÍNIMA</td></tr> </table>			10 h9	10.000	9.964	COTA NOMINAL	COTA MÁXIMA	COTA MÍNIMA
10 h9	10.000	9.964						
COTA NOMINAL	COTA MÁXIMA	COTA MÍNIMA						
<p>ELABORADO POR</p> <p>REVISADO POR</p>	<p>LUIS MIGUEL DAJES DÁVALOS</p> <p>ING. CHRISTOPHER RUIZ CAVERO</p>	<p>FECHA 09/12/2013</p> <p>PLANO G3-P19-A4</p>						